



FERTIGUNGSECKDATEN MASCHINENPARK



STANZBEARBEITUNG

Vollautomatisierte CNC-Stanzmaschine TruPunch5000 (Großformat)

Materialien	Blechstärke	Großformat	Mittelformat	Kleinformat	Überformate
Stahl	bis 8 mm	3.000 x 1.500	2.500 x 1.250	2.000 x 1.000	4.000 x 1550
Aluminium	bis 8 mm	3.000 x 1.500	2.500 x 1.250	2.000 x 1.000	4.000 x 1550
Edelstahl	bis 8 mm	3.000 x 1.500	2.500 x 1.250	2.000 x 1.000	4.000 x 1550

LASERBEARBEITUNG

TruLaser3030 Lasermaschine 5KW

Materialien	Blechstärke	Großformat	Mittelformat	Kleinformat
Stahl	bis 25 mm	3000 x 1500	2500 x 1250	2000 x 1000
Aluminium	bis 12,7 mm	3000 x 1500	2500 x 1250	2000 x 1000
Edelstahl	bis 20 mm	3000 x 1500	2500 x 1250	2000 x 1000

TAFELSCHERE

Blechstärke: bis 6 mm
Max. Breite: bis 3.000 mm

WALZEN | RUNDBIEGEN

2 Rundbiegemaschinen
Max. Biegelänge: 2.000 mm

SONSTIGES

Sägen, Bohren, Gewindeschneiden, Bolzenschweißen,
WIG- und MAG-Schweißen, Punktschweißen

CAD | PROGRAMMIER-SYSTEM

SolidWorks | TruTops-Produkte

FUHRPARK

LKW 7,5t und Transporter vorhanden

BIEGEN

3 Biegemaschinen: TruBend
Max. Biegelänge: 4.200 mm

PULVERBESCHICHTUNGSANLAGE FÜR GROSSTEILE

Max. Teilegröße: 5.000 x 2.400 x 2.400 mm

ZERTIFIZIERUNG

DIN ISO 9001-2015



KONTAKT

King GmbH

Staffelbachstraße 23 | 78737 Fluorn-Winzeln

T 07402 922005-0

E info@king-blechbearbeitung.de